

## NOSNÝ ROŠT

## NOSNÝ ROŠT

DEKMETAL®



montáž bez rektifikace U



montáž s rektifikací U



použití stavěcích kleští

Celý montážní návod pro fasádní systém Dekmetal je možné stáhnout na stránkách [www.dekmetal.cz](http://www.dekmetal.cz)

## MONTÁŽNÍ POKYNY

- Tyto pokyny jsou určeny pro montáž nosného roštu na plošné homogenní stěnovou konstrukci (např. cihlová či betonová stěna). Montáž na jiné (např. lehké ocelové konstrukce) jsou řešeny samostatnými montážními pokyny v rámci projektové dokumentace.
- Před počátkem montáže provedeme kontrolu rovinnosti stávající fasády. Je třeba zjistit nejvíce vystouplé místo fasády a rozdíl nerovnosti tohoto místa a rohů fasády a rozhodnout o použití správných délek konzol a případných rektifikací.
- Při montáži doporučujeme používat stavěcí kleště.

(Výňatek z publikace „Fasádní systém DEKMETAL – Montážní návod“)

## Postup pro dvousměrný rošt DKM2A a jednosměrný vodorovný rošt DKM1B (s konzolami typu A)

- Dle kotevního plánu se na rozích objektu vytyčí jednotlivé řady konzol. Dolní řada
- konzol se vytyčí nivelačním přístrojem. Odměří se vzdálenost okrajových konzol, spojí se barvicí šňůrou a řady se propíší na fasádu.
- Podle kladečského plánu se připravení dle rozkreslených linií konzoly. Každá konzola se připravenými vhodnými kotevními šrouby.
- Na krajních svislých řadách se vytyčí pomocí olovnice či laserové techniky svislice.
- Svislice by měla být vedena min. 2 cm za čelem konzol. Podle svislice se vynesou body na konzolách spojí ve vodorovném směru drátem. Takto se vytyčí rovina pro osazení profilů Z50. (V případě, že je možné použít rotační laser, může se použít k vytyčení roviny místo drátů).
- Profil Z50 se položí na nosné konzoly, zkontroluje se jejich správná poloha vůči vázacímu drátu a ke každé závěsné konzole se přišroubuje dvěma samovrtnými šrouby. Vzdálenost čelní pásnice profilu Z50 a čela konzoly nesmí být větší než 30 mm.
- Jsou-li nerovnosti fasády mimo možnost rektifikace profilem Z50, je nutno použít rektifikační prvek tvaru U. Tento prvek se nasadí na vodorovnou plochu a přišroubuje se dvěma šrouby, tak aby zcela podepřel Z50.
- Osadí se profil Z50 a přišroubuje se.
- Profil Z50 se napojuje přesahy v různých variantách a to v provedení pevném či dilatačním – toto je řešeno a vyobrazeno v kapitolách 1.17.1 a 1.17.2.

## Další postup pro dvousměrný rošt DKM2A - montáž OM profilů

- Před počátkem montáže OM profilů se provede případná montáž tepelné izolace a difúzní fólie dle pokynů dodavatele těchto materiálů.
- Rozmístění OM profilů se řídí kladečským plánem. Před montáží se zkontroluje shoda mezi kladečským

- plánem a stavební připraveností a u okrajů objektu a stavebních otvorů se dodržují vzdálenosti předepsané ve výkresech detailů.
- OM profily se napojují pevně či dilatačně, postup a pravidla jsou dány a vyobrazeny v kapitolách 1.17.1 a 1.17.2.
- Jednotlivé OM profily musí být v přímce a musí být dodržena jejich svislost a osová vzdálenost odpovídající kladečskému plánu a detailům.
- OM profily, které jsou umístěny pod spárami obkladových prvků a jsou viditelné, musí být z plechu s povrchovou barevnou úpravou. U některých obkladových prvků (např. DEKCASSETTE SPECIAL) jsou tyto OM profily širší – viz. kladečské plány.

## Postup pro jednosměrný svislý rošt DKM1A (s konzolami typu L)

- Rozmístění konzol a J profilů se řídí kladečským plánem. Před montáží je třeba zkontrolovat shodu mezi kladečským plánem a stavební připraveností a u okrajů objektu a stavebních otvorů dodržet vzdálenosti předepsané ve výkresech detailů.
- Dle kladečského plánu s použitím olovnice a barvicí šňůry se vytyčí jednotlivé svislé řady konzol.
- Navrženými kotevními šrouby se připravení v této fázi pouze dvě krajní konzoly pro každý profil J.
- Při provádění montáže skladby fasádního pláště s difúzní fólií je nutno svislé J-profilu připnevnout až po aplikaci této fólie.
- Po připnevnutí konzol se vytyčí pomocí olovnice svislice. Svislice by měla být vedena min. 20 mm za čelem konzol. Podle svislice se vynesou body na konzolách spojí vázacím drátem. Takto se vytyčí svislý, dokonale rovinný rošt, podle kterého je možné provést osazení profilů J50 (80). V případě, že je možné použít rotační laser, použije se k vytyčení roviny místo drátů.
- Profil J50 (80) se přiloží na konzoly, zkontroluje se jejich správná poloha vůči drátu a ke každé konzole se přišroubuje. Vzdálenost čelní pásnice profilu J50 (80) a čela konzoly nesmí být větší než 35 mm. Každá L-konzola je opatřena předražnými otvory – jedním oválným a jedním kulatým. Oválný otvor slouží v první fázi pro dočasné přikotvení a umožňuje posunutí J-profilu směrem dopředu a dozadu o ±10 mm. Po konečném ustavení je pomocí druhého šroubu provedeno finální přikotvení. J-profil musí být vždy ke každé L-konzole přikotven pomocí dvou šroubů, není přípustné kotvení pouze jedním šroubem.
- Jednotlivé J profily musí být v přímce a musí být dodržena jejich svislost a osová vzdálenost odpovídající kladečskému plánu a detailům.
- J profily se napojují přesahy v různých variantách a to v provedení pevném či dilatačním – toto je řešeno a vyobrazeno v kapitolách 1.17.1 a 1.17.2.
- Zbývající konzoly na jednotlivých J profilech se přikládají střídavě zleva a zprava k profilu a kotví se v daných vzdálenostech do stěny.
- Jsou-li nerovnosti fasády mimo možnosti rektifikace profilem J50, je nutno použít rektifikační prvek tvaru U. Tento prvek se nasadí na plochu konzoly a přišroubuje se dvěma šrouby.

## ZÁKLADNÍ KONSTRUKČNÍ PRVEK FASÁDNÍHO SYSTÉMU DEKMETAL

Nosný rošt je základní konstrukční prvek fasádního systému DEKMETAL. Společně s pohledovými prvky (DEKCASSETTE, DEKLAMELLA a DEKPROFILE) vytváří atraktivní, ekonomické, lehké a odolné opláštění větraných fasád průmyslových, administrativních i občanských objektů. Při použití fasádního systému DEKMETAL je možné provést zateplení celé fasády budovy při respektování nejnovějších poznatků v oblasti tepelné techniky.

Nosný rošt Dekmetal je plně certifikován a je na něj vydáno stavební technické osvědčení – vydal TZÚS Praha, s.p. pod č. 070-044245. V rámci statického posouzení byly prováděny jak výpočetní modelové simulace, tak experimentální fyzické zkoušky ve spolupráci s ČVUT Praha, Fakulta stavební - Experimentální centrum.

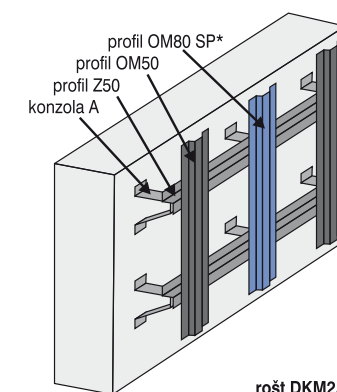
Nosný rošt slouží k přenesení zatížení z pohledových prvků do stěnové konstrukce objektu. Rošt je sestaven z jednoduchých bodových a liniových prvků (konzol a profilů). Je řešen tak, aby umožnil vyrovnání případných stavebních nerovností. Umístění tepelné izolace je navrženo s ohledem na eliminaci tepelných mostů.

Pro správnou volbu vhodného roštu pro základní typy skladby a typy obkladových prvků DEKMETAL slouží následující tabulka.

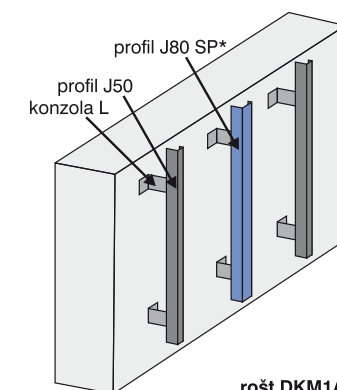
## POUŽITÍ JEDNOTLIVÝCH TYPŮ ROŠTU

	Nezateplený větraný plášť	Zateplený větraný plášť na vzduchotěsné (např. silikátové) stěně	Zateplený větraný plášť na nevzduchotěsné (např. lehké ocelové) stěně
DEKCASSETTE	DKM1A	DKM2A nebo DKM1A	DKM2A
DEKLAMELLA	DKM1A	DKM2A nebo DKM1A	DKM2A
DEKPROFILE vodorovné	DKM1A	DKM1A	DKM2A
DEKPROFILE svislé	DKM1B	DKM1B	DKM1B

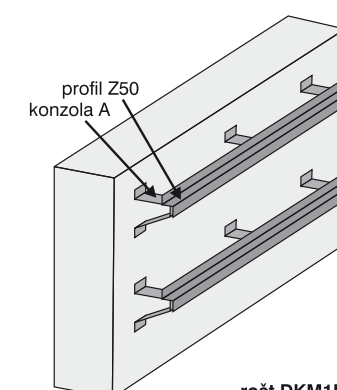
\* viz tabulka Typy roštů a jejich prvků



rošt DKM2A



rošt DKM1A



rošt DKM1B

## KONTAKTY

DEKTRADE®

ATELIER DEK

AKTUÁLNÍ INFORMACE NALEZNETE NA [WWW.DEKTRADE.CZ](http://WWW.DEKTRADE.CZ)

odbyt, technická podpora

BENEŠOV 317 700 586  
BEROUN 311 621 251  
BLANSKO 510 003 011  
BRNO 545 231 166  
ČESKÁ LÍPA 487 823 917  
Č. BUDĚJOVICE Litvínovice 387 313 576  
Č. BUDĚJOVICE Hrdějovice 387 225 033  
DĚČÍN 412 512 105  
FRÝDEK-MÍSTEK 555 122 009  
HODONÍN 518 322 508  
HRADEC KRÁLOVÉ 495 546 656  
CHOMUTOV 474 668 554  
JIČÍN 491 011 013

JIHLAVA 561 010 060  
JINDŘICHŮV HRADEC 384 320 619  
KARLOVY VARY 353 579 068  
KARVÍNÁ 555 122 001  
KLADNO 312 661 095  
KOLÍN 321 623 249  
LIBEREC 485 134 143  
LOVOSICE 411 142 001  
MOST 476 700 635  
NOVÝ JIČÍN 556 720 322  
OLOMOUČ 585 311 354  
OPAVA 553 623 833  
OSTRAVA 596 618 904

PARDUBICE 466 301 957  
PELHŘIMOV 565 382 173  
PLZEŇ 377 329 119  
PRAHA KUNRATICE 227 620 302  
PRAHA MALEŠICE 272 705 825  
PRAHA ZLIČÍN 257 950 751  
PRACHATICE 388 328 133  
PROSTĚJOV 582 331 076  
PŘEROV 581 701 734  
PŘÍBRAM 318 599 296  
SOKOLOV 352 661 175  
STARÉ MĚSTO U OH 572 501 832  
STRAKONICE 383 322 029

SVITAVY 461 540 866  
SVITAVY DEKSTAVIVA 461 530 900  
ŠUMPERK 583 283 329  
TÁBOR 381 279 232  
TRUTNOV 499 329 468  
TŘEBÍČ 561 011 000  
TŘINEC 558 340 885  
ÚSTÍ NAD LABEM 475 216 739  
VALAŠSKÉ MEZIŘÍČÍ 571 610 685  
ZLÍN Píluky 577 219 613  
ZLÍN Louky 571 122 010  
ZNOJMO 515 223 059

technická podpora

ATELIER DEK  
Tiskařská 10/257  
108 00 Praha 10  
tel.: 234 054 284  
fax: 234 054 291  
[www.atelier-dek.cz](http://www.atelier-dek.cz)

DEKMETAL®

WWW.DEKMETAL.CZ

# NOSNÝ ROŠT

konzola A



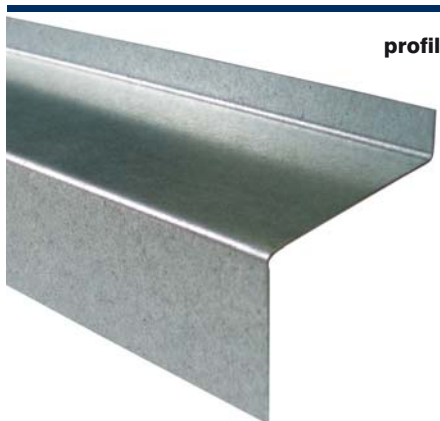
konzola L



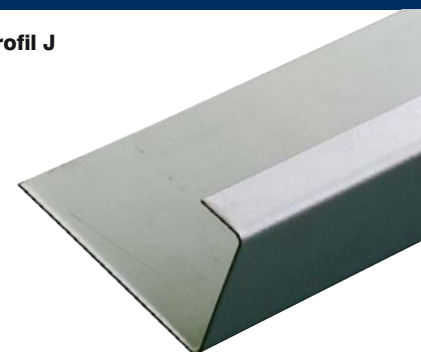
rektifikace U



profil Z



profil J



profil OM



## TYPY ROŠTŮ A JEJICH PRVKY

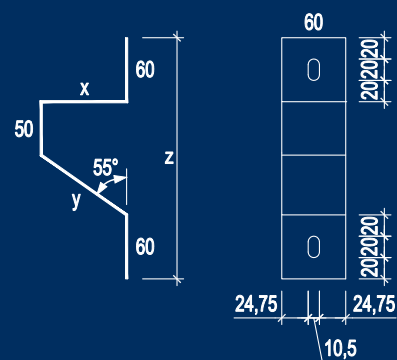
	DKM2A	DKM1A	DKM1B		DKM2A	
Přípevnění k podkladu	konzola A	konzola L	konzola A			
Rektifikace a prodloužení (v případě potřeby)	rektifikace U	rektifikace U	rektifikace U			
1. vrstva liniových prvků	DEKCASSETTE SPECIAL, LE	profil Z50	profil J50 či profil J80	-	2. vrstva liniových prvků	profil OM50 či profil OM80
	DEKCASSETTE STANDARD		profil J50 či profil J80			profil OM50 či profil OM80
	DEKLAMELLA		profil J50 či profil J80			profil OM50 či profil OM80
	DEKPROFILE vodorovně		profil J50 či profil J80			profil OM50 či profil OM80
DEKPROFILE svisle	-	profil J50 či profil J80	profil Z50		profil OM50 či profil OM80	

\* Viditelné profily roštu ve sparách obkladových prvků jsou opatřeny barevným polyesterovým povlakem (typ SP).

## PRVKY ROŠTŮ A JEJICH PARAMETRY – KONZOLY

**KONZOLA A** – plech FeZn, tl. 2 mm

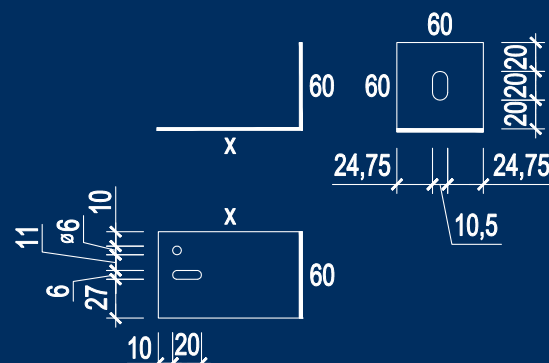
typ	x	y	z
konzola A60	60	73	212
konzola A80	80	98	226
konzola A100	100	122	240
konzola A120	120	146	254
konzola A140	140	171	268
konzola A160	160	195	282
konzola A180	180	220	296
konzola A200	200	245	310



Jiné délky konzolí na vyžádání.

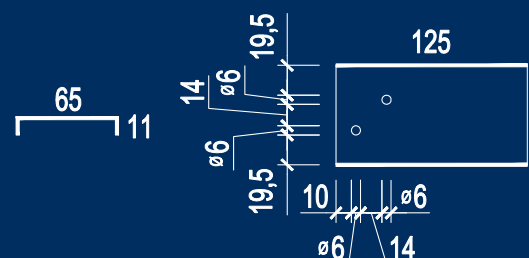
**KONZOLA L** – plech FeZn, tl. 2 mm

typ	x
konzola L60	60
konzola L80	80
konzola L100	100
konzola L120	120
konzola L140	140
konzola L160	160
konzola L180	180
konzola L200	200



Jiné délky konzolí na vyžádání.

**REKTIFIKACE U** – plech FeZn, tl. 2 mm



## PRVKY ROŠTU A JEJICH PARAMETRY – PROFILY

**PROFIL Z50, Z65**

plech FeZn + SP, tl. 1 mm



**PROFIL J50, J80**

plech FeZn + SP, tl. 1 mm



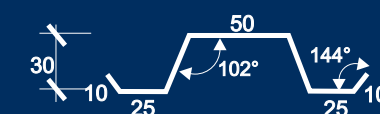
**PROFIL J50S, J80S**

plech FeZn + SP, tl. 1 mm



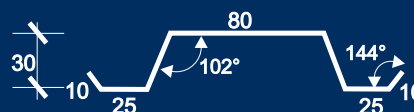
**PROFIL OM50**

plech FeZn + SP, tl. 1 mm



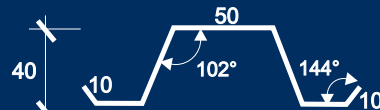
**PROFIL OM80**

plech FeZn + SP, tl. 1 mm



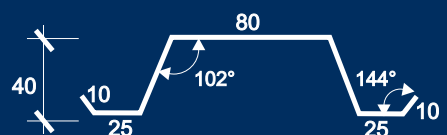
**PROFIL OM50/40**

plech FeZn + SP, tl. 1 mm



**PROFIL OM80/40**

plech FeZn + SP, tl. 1 mm



## PRŮŘEZOVÉ CHARAKTERISTIKY PROFILŮ

TYP	Plný průřez					Efektivní průřez				Tlak
	A	G	I <sub>y</sub>	I <sub>z</sub>	D <sub>yz</sub>	Kladné momenty		Záporné momenty		
						I <sub>eff,y</sub>	W <sub>eff,y,min</sub>	I <sub>eff,y</sub>	W <sub>eff,y,min</sub>	
mm <sup>2</sup>	kg/m	mm <sup>4</sup>	mm <sup>4</sup>	mm <sup>4</sup>	mm <sup>4</sup>	mm <sup>3</sup>	mm <sup>4</sup>	mm <sup>3</sup>	mm <sup>2</sup>	
Z50	96,0	0,75	34772,8	12164,5	-13401,0	34772,8	1101,0	30856,6	1050,1	80,4
Z65	104,0	0,82	60418,0	7148,5	-13091,4	60418,0	1577,6	55583,3	1519,8	85,0
J50	113,0	0,89	31241,3	39570,2	20025,4	8171,7	311,2	30343,8	768,8	75,5
J50S	100,0	0,79	14445,8	36045,8	12375,0	5349,3	234,0	14107,0	453,9	75,2
J80	143,0	1,12	35171,5	122783,8	-36685,3	7828,0	295,5	32321,6	792,8	74,6
J80S	130,0	1,02	16115,6	111593,9	-22153,9	5345,0	229,1	15013,1	467,2	74,7
OM50	181,3	1,42	29755,0	245704,5	0,0	28425,4	1804,8	29696,1	1816,3	173,0
OM50/40	201,8	1,58	56220,0	311100,0	0,0	51340,0	2251,0	48680,0	2377,0	184,3
OM80	211,3	1,66	36622,1	459643,5	0,0	34430,6	2063,8	32674,0	2129,3	180,5
OM80/40	231,8	1,82	68510,0	554000,0	0,0	54220,0	2448,0	57650,0	2457,0	192,1

Případné výstupky v rozích konzolí neovlivňují funkci prvku.