

# LINEDEK 670

# LINEDEK

## PLECH PRO OHÝBÁNÍ A SPOJOVÁNÍ DRÁŽKAMI – STŘEŠNÍ KRYTINA SE STOJATOU DRÁŽKOU

### POUŽITÍ

LINEDEK 670 je určen pro vytváření střešní krytiny systémem spojování dvojitou stojatou drážkou. Krytina vyniká nízkou hmotností cca 5 kg/m<sup>2</sup> a je určena pro střechy se sklonem minimálně 7°. Použití krytiny na nižších sklonech je nutné konzultovat s dodavatelem.

### MATERIÁL

Základem produktu LINEDEK 670 je pozinkovaný plech DX52D+Z s plošnou hmotností zinkového povlaku se zvýšenou jakostí povrchu Z275MB (275 g/m<sup>2</sup>; M – malý zinkový květ; B – zvýšená kvalita povrchu). Vyznačuje se velmi dobrými mechanickými vlastnostmi a je vhodný pro ohýbání a strojní i ruční spojování v drážkách. Vlastnosti žárově pozinkovaného plechu jsou předepsány normou ČSN EN 10346.

### POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Skladba vnější strany produktu LINEDEK 670 je provedena v následujících vrstvách povrchové úpravy: ocel, zinkový povlak,

pasivace, konečná povlaková vrstva 50 μm (25 μm základový nátěr a 25 μm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného polyuretanu PUR-PA v požadované barvě). Pohledový lak zaručuje dlouhodobou barevnou stálost.

Skladba vnitřní strany produktu LINEDEK 670 je provedena v následujících vrstvách povrchové úpravy: ocel, zinkový povlak, pasivace, krycí nátěr spodní šedý SP7 (7 μm), dle potřeby je možné dodat i tloušťku (12 μm). Vlastnosti povlakových vrstev jsou předepsány v normě EN 10169.

### BARVY

Barevné provedení: antracitově šedá (RAL 7016), tmavě hnědá (RAL 8019), černá (RAL 9005). Lesk podle provedení barevného odstínu cca 30 %.

MG 082  
nejbližší RAL 7016  
antracitově šedá

MM 317  
nejbližší RAL 8019  
tmavě hnědá

MN 131  
nejbližší RAL 9005  
černá

Tabulka 01 | Parametry nosného materiálu plechu LINEDEK 670

Žárově pozinkovaný ocelový plech DX52D+Z275MB	ČSN EN 10346
Mez pružnosti R <sub>m</sub> (pevnost v tahu)	270–420 [N/mm <sup>2</sup> ]
Tloušťka plechu	0,6 ± 0,06 mm dle ČSN EN 10143
Šířka pásu plechu	670 mm

Tabulka 02 | Vlastnosti plechu LINEDEK 670

Tloušťka povlaku	50 μm
Minimální poloměr ohybu	0–1,5 T ECCA dle EN 13523-7
Maximální teplota při montáži	do 70 °C
Minimální teplota při montáži (strojní ohýbání; ruční ohýbání)	0 °C; +5 °C
Korozní odolnost	RC5 dle EN 10169-2
Odolnost proti UV	RUV4 dle EN 10169-2

## LINEDEK 670

# MOŽNOST ZAPŮJČENÍ NA PRODEJNÁCH STAVEBNIN DEK

## MINI-PROF (PLUS) PROFILOVACÍ STROJE

- měření délky elektro/mech. s dělením po cm
- kotoučové nůžky pro ruční příčné dělení profilováním s podáváním materiálu
- kotoučové nůžky pro podélné dělení před profilováním pro lícovací pásy
- odvíječka AC pro max. zatížení 300 kg
- šíře nastavení: 230–850/160–780 mm
- délka: 1200 mm (1600 mm)
- šířka: 1300 mm
- výška: 850–1050 mm
- vstupní výška: 670–870 mm
- váha: cca. 220 kg (315 kg)
- pohon: 230 V, 1 ph

profilovačka



## PICCOLO FALCOVACÍ STROJ

- univerzální stroj pro úhlové a dvojité stojaté drážkování vždy v rámci jednoho pracovního procesu u rovných a ohýbaných profilů od poloměru 600 mm
- nastavitelný pro výšku drážky 25 a 38 mm
- délka/šířka/výška: 450/310/230 mm
- váha: cca. 23 kg
- pohon: 0,3 kW, 230 V, 1 ph
- výkon: cca. 9 m/min.

falcovačka



Informace o cenách a možnosti rezervace obdržíte na prodejních Stavebniny DEK.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Skladovací podmínky jsou běžné jako pro lakovanou ocel. Materiál LINEDEK 670 by měl být skladován v suchém a vytápěném prostředí. Na staveništi je nutné plechy chránit před deštěm, vlhkostí a nevystavovat je přímému slunečnímu záření. Může docházet ke vztlínání a kapilárnímu šíření vlhkosti mezi spirálami ocelových svitků, což způsobí oxidaci povrchu. Plechy nesmí přijít do styku s jakoukoli korozivní chemikálií.

## ŽIVOTNOST

Obecně se technická životnost u tohoto typu materiálu pohybuje okolo 40-ti let. Materiál LINEDEK 670 se při rovnoměrném oslunění vyznačují vysokou barevnou stálostí, případně malou, ale vždy rovnoměrnou změnou barvy až po dobu 20-ti let. Vždy záleží na konkrétních podmínkách užití.

## ZÁRUKY

Výrobce poskytuje na materiál LINEDEK 670 záruku 15 let. Záruka se vztahuje na prorezivění plechu a na jakoukoliv zásadní nebo nepravidelnou změnu barvy. Předpokladem pro naplnění záruky je splnění všech záručních podmínek uvedených v záručním listu. Záruční list je k dispozici na [www.dekmetal.cz](http://www.dekmetal.cz).

## KONTAKTY

**DEK** STAVEBNINY

ATELIER  
**DEK**

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.  
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA [WWW.DEK.CZ](http://WWW.DEK.CZ)

### Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

BENEŠOV  
BEROUN  
BLANSKO  
BRNO  
BŘECLAV  
ČESKÁ LÍPA  
Č. BUDĚJOVICE Hrdějovice  
Č. BUDĚJOVICE Litvinovice  
DEČÍN  
FRÝDEK-MÍSTEK  
HAVÍŘOV  
HODONÍN  
HRADEC KRÁLOVÉ  
CHEB  
CHOMUTOV

CHRUDEM  
JESENÍK  
JIČÍN  
JIHLAVA  
JINDŘICHŮV HRADEC  
KARLOVY VARY  
KARVÍNÁ  
KLADNO  
KOLÍN  
LIBEREC  
LOUNY  
LÝSOVICE  
MĚLNÍK  
MIKULOV  
MLADÁ BOLESLAV

MOST  
NOVÝ JIČÍN  
NYMBURK  
OLMOUC  
OPAVA  
OSTRAVA  
PARDUBICE  
PELHŘIMOV  
PISEK  
PLZEŇ Černice  
PLZEŇ Jateční  
PRAHA Hostivař  
PRAHA Vestec  
PRAHA Zličín  
PRACHATICE

PROSTĚJOV  
PŘEROV  
PŘÍBRAM  
SOKOLOV  
STARÉ MĚSTO U UH  
STRAKONICE  
SUŠICE  
SVITAVY Olbrachtova  
SVITAVY Olomoucká  
ŠUMPERK  
TÁBOR  
TEPLICE  
TRHOVÉ SVINY  
TRUTNOV  
TŘEBÍČ

TŘINEC  
TURNOV  
ÚSTÍ NAD LABEM  
ÚSTÍ NAD ORLICÍ  
VALAŠSKÉ MEZIRÍČÍ  
VÝŠKOV  
ZLÍN Louky  
ZLÍN Příluky  
ZNOJMO

### Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

510 000 100  
 [stavebniny@dek.cz](mailto:stavebniny@dek.cz)

### ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10  
108 00 Praha 10  
tel.: 234 054 284  
[www.atelier-dek.cz](http://www.atelier-dek.cz)